

POLITICA INTEGRATA QUALITA' & AMBIENTE

L'esperienza sul mercato ha portato FAE TECHNOLOGY ad essere un'importante azienda nel settore della progettazione e produzione di schede ed apparecchiature elettroniche, per i settori automotive, medicale, aeronautica, spazio, difesa e dell'automazione industriale. La ricerca della massima soddisfazione del cliente è sempre avvenuta tramite l'offerta di un servizio completo, caratterizzato da una forte flessibilità. La volontà di miglioramento è assecondata da una continua innovazione Tecnologica, mediante investimenti nel rispetto delle normative ambientali cogenti, valorizzando le risorse umane tramite formazione, organizzazione e riconoscimento.

LA MISSION di FAE TECHNOLOGY è il mantenimento di una struttura puntuale, flessibile e reattiva, capace di offrire una qualità del prodotto e del servizio assoluta, al fine di assicurare sempre la massima soddisfazione del cliente, tramite il rispetto dei criteri di qualità stabiliti in sede contrattuale e i requisiti cogenti applicabili al prodotto, aspetti fondamentali affinché FAE Technology prosegua la propria crescita e una sempre maggiore affermazione sul mercato.

L'organizzazione è consapevole delle sfide e delle opportunità che il mercato impone, attraverso la raccolta e l'analisi di informazioni e l'elaborazione di scenari evolutivi, al fine di pianificare la migliore strategia aziendale. Pertanto, si ritiene fondamentale avere un sistema organizzativo che permetta di armonizzare e tenere sotto controllo i propri processi e la raccolta delle informazioni da essi derivanti.

Per conseguire questo obiettivo FAE TECHNOLOGY definisce oltre alla mission aziendale un Sistema di Gestione per la Qualità che richiama i requisiti della ISO 9001, IATF 16949, EN 9100 che, integrandosi con il sistema di gestione ambientale ISO 14001 e delle prescrizioni per quanto concerne la salute e sicurezza dei lavoratori, permette il perseguimento dei seguenti obiettivi:

1. Garantire l'erogazione dei servizi in conformità ai requisiti di legge cogenti
2. Mantenimento di elevati standard di soddisfazione della clientela.
3. Garantire il rispetto della sicurezza nell'ambiente di lavoro in conformità alle prescrizioni di legge.
4. Rispettare i requisiti del Sistema di Gestione per la Qualità, provvedendo alla sua continua ed effettiva applicazione e trasferimento di tali requisiti in particolare a tutta la supply chain automotive e aerospace.
5. Analisi sistematica del contesto con conseguente periodica valutazione di rischi e opportunità.
6. Miglioramento continuo del livello di Qualità, sia interno che presso i proprio fornitori minimizzando le inefficienze ed i costi della NON Qualità.
7. Promuovere una cultura aziendale volta a prevenire l'insorgere delle difettosità.
8. Promuovere e verificare la formazione continua, l'addestramento e l'impiego ottimale delle risorse sia tecnologiche che umane che l'azienda mette a disposizione.
9. Garantire una costante azione di valorizzazione, motivazione e crescita professionale delle persone.

Come citato sopra la presente Politica documenta anche l'impegno di FAE TECHNOLOGY SPA verso tutti i suoi Stakeholders in tema ambientale, con l'obiettivo di migliorare le proprie prestazioni ai fini di ridurre gli impatti. Nello specifico FAE TECHNOLOGY si impegna a:

1. Proteggere l'ambiente e a tendere sempre più verso uno sviluppo sostenibile mediante il controllo dei propri aspetti ambientali in conformità con la legislazione vigente e secondo i principi della UNI EN 14001;
2. Rispettare leggi, regolamenti e prescrizioni in materia ambientale vigenti, compresi eventuali impegni assunti liberamente dall'Azienda;
3. Controllare e ridurre gli impatti ambientali significativi dell'attività;
4. Privilegiare fornitori in grado di assicurare servizi/prodotti conformi al sistema di gestione ambientale adottato;
5. Facilitare la comunicazione per assicurare che tutti i lavoratori siano consapevoli della Politica Integrata; a tale riguardo è effettuata in modo continuativo un'adeguata attività di sensibilizzazione e formazione a tutti i collaboratori;
6. Adottare le tecnologie più avanzate con l'obiettivo di ridurre impatti ambientali e i consumi energetici;
7. Implementare la propria struttura immobiliare, ove possibile, attraverso la riqualifica ed il riuso di immobili già presenti sul territorio.